

FICHA DE PRODUTO FRIGORÍFICOS E CONGELADORES

MARCA	WHIRLPOOL
CÓDIGO COMERCIAL	TTNF 8111 OX
CATEGORIA	Combinação frigorífico/ congelador
CLASSE DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
<i>Consumo de Energia 355 kWh por ano, com base nos resultados do ensaio normalizado de 24 horas. O consumo de energia depende das condições de utilização do aparelho e da sua localização.</i>	
CAPACIDADE DO CONGELADOR	101 l
NÚMERO DE ESTRELAS	4
CAPACIDADE DO FRIGORÍFICO	322 l
TIPO DE COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA	Chiller compartment
OUTRO COMPARTIMENTO SEPARADO, COM OUTRA TEMPERATURA: CAPACIDADE LÍQUIDA (L)	28 l
COMPARTIMENTO ESPECIAL DE TEMPERATURA	0°C
SISTEMA NO FROST	Full
TEMPO PARA ALCANCE DA TEMPERATURA (h)	16
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO (kg/24h)	5
CLASSE CLIMÁTICA	SN-T
<i>Este aparelho foi fabricado para estar numa temperatura ambiente entre 10°C e 43°C.</i>	
NÍVEL DE RUÍDO dB(A) re 1 pW	43
TIPO DE INSTALAÇÃO	Livre instalação